

TECHNICKÝ LIST

Údržba nerezového zábradlí

Nerezová ocel je slitinou několika kovů, kde důležitou roli hrají chrom, nikl a molybden. Na povrchu nerezové oceli je tzv. **pasivní vrstva**, která brání oxidaci a udržuje povrch výrobku či budovy stále stejný i po desítky let. Když externí podmínky naruší tuto pasivní vrstvu, může i nerezová ocel podlehnout korozi. Příčinou může být nesprávná montáž, výběr jakosti, ale i nekvalitní péče.

Jak ochránit nerezovou ocel

Před kterými nepříznivými vlivy chránit nerezovou ocel:

- Ovzduší s vysokou hladinou průmyslových exhalací, škodliviny z výfukových plynů, ocelový, cementový či vápenný prach, posypová sůl a voda s vyšším obsahem chloridu sodného.
- Styk s předměty podléhajícími korozi – povrch nerezového výrobku nesmí přijít na delší dobu do styku s předměty podléhajícími korozi, tyto předměty by mohly zkorodovat a zanechat na nerezů těžko odstranitelné skvrny nebo způsobit trvalé poškození.
- Také dlouhodobé usazování nečistot na povrchu - částičky prachu mohou obsahovat částice kovu nebo rzi, které se uvolní z jiných materiálů a oxidují.

Správná montáž

Při zpracování nerezové oceli dbáme na zajištění ochrany nerezové oceli před prachem z broušení, při svařování a při jiných pracích. Jistotou je také důkladné vyčištění a konzervování po montáži.

Údržba

- **První čištění** - po montáži provedeme první čištění pomocí čistícího spreje určeného na nerezovou ocel.
- **Další čištění** - údržba nerezového zábradlí je velice jednoduchá - postačí, když ho umyjete **čistou vodou**, případně vyčistíte **horkou párou**. **Nepoužívejte jakékoliv chemické přísady**. Povrchy z nerezové oceli **čistíme pravidelně**. V prostředí s méně náročnými podmínkami čistíme nerezovou ocel každých 6 – 12 měsíců, v prostředí s více náročnými podmínkami každých 3 – 6 měsíců.

Co dělat při porušení pasivní vrstvy

Po svařování a výskytu koroze z výše uvedených příčin je nejvhodnějším a nejúčinnějším způsobem ve většině případů **chemické čištění**, případně moření s následnou pasivací.

Jaký je správný pracovní postup při moření?

1. Odmaštění povrchu a odstranění mechanických nečistot.

2. Aplikace mořícího prostředku.
3. Působení mořícího prostředku.
4. Oplach vodou, případně důkladné mechanické očištění hadrem nebo kartáčem pod vodou.

Pasivace povrchu

Řízený vznik pasivační vrstvy dosáhneme pomocí pasivačního prostředku, např. pasty. Tyto přípravky nejsou určeny pouze k pasivaci, ale též k odstranění drobných nečistot zůstávajících po moření, jež se uvolnily ze spár a štěrbin mezi přerušovanými sváry a k **čistění povrchů od náletové koroze**.

Používané třídy nerezové oceli

- **AISI 304 (A2)** - Ušlechtilé nerezové oceli pro vnitřní i venkovní použití - **nehodí se pro agresivní prostředí** s obsahem Cl (chlor), S (síra) a NaCl (chlorid sodný). To jsou zejména bazény, wellness provozy, přímořské oblasti, silnice s hustým provozem a průmyslové oblasti, **posypová sůl**.
- **AISI 316 (A4)** - Do výše zmíněných nepříznivých oblastí doporučujeme použít **nerezovou ocel jakosti AISI 316**, která je vůči nim **odolná**.

Mechanické poškození zábradlí

Je přísně zakázáno lezení a stoupání na konstrukci zábradlí!!!



HK Zábradlí s.r.o

Roudnice 208, 503 27 Lhota pod Libčany

IČO: 05561345

DIČ: CZ05561345

Informace:

info@hkzabradli.cz

Tel: +420 491 611 418

Tel: +420 491 611 541

Mobil: +420 720 967 608

